

Утверждаю

И.о. технического Директора

ООО «Омсктехгиллерод»

Крашенинников С.А.

«30» 09 2024 года

Дефектная ведомость

N 515/24

Наименование: «Строительство утепленного ангара для установки трубочатого цепного конвейера».

№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол-во	Материал	Ед. изм.	Кол-во
1	2	3	4	6	7	8
Изготовление и монтаж каркаса с фермой ангара.						
1.	Изготовление и монтаж каркаса ангара. (вес каркаса-4611 кг)	шт/т	1/ 4.611	1. Профиль 100х100х5 Ст 3 ГОСТ-30245-2003	т	4.611
2.	Изготовление и монтаж упора. (вес одного упора – 1,2кг)	шт/т	12/ 0.0144	1. Уголок 100х100х8 ГОСТ 8509-93	т	0.0144
3.	Изготовление и монтаж фермы ангара (вес одной фермы – 303кг)	шт/т	4/ 1.212	1. Профиль 100х100х5 Ст 3 ГОСТ-30245-2003	т	1.212
Изготовление и монтаж ворот 4х4 с калиткой в сборе.						
4.	Монтаж предохранительного устройства ворот (вес одного устройства – 2,1кг)	шт/т	2/ 0.0042	1. Цепь	т	0.0042
5.	Изготовление и монтаж каркаса ворот (вес каркаса – 364кг)	шт/т	1/ 0.364	1.Швеллер 12П Лобщ – 35м Ст3	т	0.364
6.	Монтаж козынок 500, лист4мм (вес одной козынки 4кг)	шт/т	18/ 0.072	1. Лист Ст3 4мм	т	0.072
7.	Монтаж козынок 250, лист4мм (вес одной козынки 1кг)	шт/т	12/ 0.0.012	1. Лист Ст3 4мм	т	0.012
8.	Изготовление и монтаж проушин замка (вес одной проушины 0,16кг)	шт/кг	4/ 0.64	1.Уголок 50х50х5 Ст3	кг	0.64
9.	Изготовление и монтаж шарниров (вес одного шарнира 7,4кг)	шт/т	4/ 0.03	1. Шарнир дверной приварной L-290мм Ст3	шт	4
10.	Изготовление и монтаж шарниров 30х122 (вес одного шарнира 1кг)	шт/т	2/ 0.002	1. Шарнир дверной приварной L-160мм Ст3	шт	2
11.	Изготовление и монтаж упора ворот (вес одного упора – 0,7кг)	шт/т	3/ 0.0021	1. Труба 22х3 L-100мм Ст3 2. Круг Ø8 Ст3 3. Круг Ø14 Ст3	кг кг кг	0.51 0.09 1.5
12.	Изготовление и монтаж ручки (вес одной ручки – 0,13кг)	шт/кг	6/ 0.78	1. Круг Ø8 Ст3	кг	0.78

## Изготовление и монтаж ворот 3х2 в сборе

13.	Монтаж предохранительного устройства ворот (вес одного устройства – 2,1кг)	шт/т	2/ 0.0042	1. Цепь	т	0.0042
14.	Монтаж козынок 500, лист4мм (вес одной козынки 4кг)	шт/т	16/ 0.064	1. Лист Ст3 4мм	т	0.064
15.	Изготовление и монтаж проушин замка (вес одной проушины 0,16кг)	шт/кг	2/ 0.32	1. Уголок 50х50х5 Ст3	кг	0.32
16.	Изготовление и монтаж ручки (вес одной ручки –0,13кг)	шт/кг	2/ 0.26	1. Круг Ø8 Ст3	кг	0.26
17.	Изготовление и монтаж шарниров 30х122 (вес одного шарнира 1кг)	шт/т	4/ 0.004	1. Шарнир дверной приварной L-160мм Ст3	шт	4
18.	Изготовление и монтаж упора ворот (вес одного упора – 0,7кг)	шт/т	2/ 0.0014	1. Труба 22х3 L-100мм Ст3 2. Круг Ø8 Ст3 3. Круг Ø14 Ст3	кг кг кг	0.3 0.1 1
19.	Изготовление и монтаж съемной панели.	шт/т	1/ 0.150	1. Козынка 300 лист4 Ст3 2. Профиль 100х100х5 Ст3 3. Пластина 100х50х10 Ст3 4. Болт М16х250 5. Гайка М16 6. Шайба 16	кг т кг шт шт шт	5.4 0.144 0.8 4 8 4
20.	Изготовление и монтаж скобы держателя желоба (вес одной скобы 0,7кг)	шт/т	26/ 0.0182	1. Лист 157х100х2 Ст3 2. Лист 266х100х2 Ст3	кг кг	6.8 11.4
Монтаж сэндвич панелей						
21.	Монтаж стеновых сэндвич панелей 100х1000х12000 (вес одной панели – 240кг)	шт/т	17/ 4.080	1. Сэндвич-панель стеновая, минвата 100х1000х12000 2. Доборный элемент ДЭ-4/100, Лобш 36м 3. Доборный элемент ДЭ-5, Лобш 10м 4. Доборный элемент ДЭ-10, Лобш 14м	шт	17

22.	Монтаж стеновых сэндвич панелей 100х1000х6800 (вес одной панели – 136кг)	шт/т	18/ 2.448	1. Сэндвич-панель стеновая, минвата 100х1000х6800 2. Доборный элемент ДЭ-11, Лобщ 14м 3. Доборный элемент ДЭ-23, Лобщ 16м 4. Доборный элемент ДЭ-27/100, Лобщ 24м	шт	18
23.	Монтаж кровельных сэндвич панелей 150х1000х7400 (вес одной панели – 222кг)	шт/т	13/ 2.886	1. Сэндвич-панель кровельная, минвата 150х1000х7400 2. Доборный элемент ДЭ-13/150, Лобщ 16м 3. Доборный элемент ДЭ-21/150, Лобщ 14м 4. Доборный элемент ДЭ-31/150, Лобщ 14м 5. Доборный элемент ДЭ-21/150, Лобщ 14м	шт	13
Монтаж водосточной системы						
24.	Монтаж держателя желоба карнизного	шт	26	1. Держатель желоба карнизный Ø125 оцинкованный.	шт	26
25.	Монтаж желоба полукруглого	шт	5	1. Желоб полукруглый 3000мм Ø125 оцинкованный	шт	5
26.	Монтаж соединителя для желоба Ø125	шт	4	1. Соединитель для желоба Ø125 оцинкованная	шт	4
27.	Монтаж заглушки полукруглого желоба Ø125	шт	2	1. Заглушка полукруглого желоба Ø125 оцинкованная	шт	2
28.	Монтаж выпускной воронки	шт	1	1. Воронка выпускная Ø90 оцинкованная	шт	1
29.	Монтаж колена трубы 55°	шт	2	1. Колено трубы 55°, Ø90 оцинкованная	шт	2
30.	Монтаж круглой трубы 3000мм	шт	3	1. Труба круглая 3000мм. Ø90 оцинкованная	шт	3
31.	Монтаж сливного колена	шт	1	1. Колено сливное Ø90 оцинкованное	шт	1
32.	Монтаж крепления для трубы Ø90	шт	6	1. Крепление для трубы Ø90 оцинкованное	шт	6

33.	Монтаж сливной трубы с отводами.	т	0.160	1. Отвод 108x4 90 Ст3 (1шт-2,5кг) 2. Труба Ø108x4 L-15м	т	0.154
34.	Монтаж снегозадержателя трубчатого	шт	1	1. Снегозадержатель трубчатый на сэндвич панель L-12 метров	шт	1
Монтаж завесы ПВХ						
35.	Монтаж завесы ПВХ под проем 3x2м	шт	1	1. Завеса ПВХ 3x2 метра.	шт	1
36.	Монтаж завесы ПВХ под проем 4x4м	шт	1	1. Завеса ПВХ 4x4 метра.	шт	1
37.	Монтаж ленты транспортной по низу ворот	шт	1	1. Лента транспортная h=100мм, L=30м	шт	1
38.	Герметизация, утепление цоколя	м	70	1. Герметик полиуретановый 600мм. 2. Утеплитель круглый ППЭ Ø40мм	шт	24
39.	Метизы для монтажных работ	шт	2700	1. Саморез Ø4,8x28 с ЭПДМ прокладкой 2. Саморез 6,3x5,5x135 с ЭПДМ прокладкой 3. Саморез 6,3x5,5x240 с ЭПДМ прокладкой 4. Саморез с пресс-шайбой 4,2x16	шт	1000 1000 500 200
40.	Пескоструйная подготовка поверхности металлоконструкций до степени 2 по ГОСТ 9.402-80 или Sa 2,5 по ISO 8501:1-2007.	м <sup>2</sup>	277	Абразивный порошок (фракция 0,5-2,5)	т	5
41.	Обеспыливание поверхностей металлоконструкций.	м <sup>2</sup>	277			
42.	Обезжиривание поверхностей металлоконструкций.	м <sup>2</sup>	277	Растворитель Р-646	кг	12.5
43.	Грунтовка металлических поверхностей.	м <sup>2</sup>	277	Грунтовка ГФ-021	кг	55.4
44.	Окраска металлических поверхностей в два слоя.	м <sup>2</sup>	277	Эмаль ПВ-115	кг	133.5
45.	Затаривание отходов абразивного порошка в мешки.	т	5	1. Мешки бумажные 4 слоя 2. Мешки для мусора 180л. 50шт	шт рул	200 4
46.	Переноска сподручных материалов (грузов), на первые 10м.	т	5			
47.	Погрузка, вручную сподручных и навальных грузов на транспортные средства.	т	5			
48.	Сварочные работы ручной дуговой сваркой.			Электроды УОНИ 13/55 4мм ESAB	кг	150

49. Газовая резка пропан-бутановой смесью	кг/шт	21/4	1. Газ ПТ баллонный 2. Кислород газообразный	кг шт	21 4
---	-------	------	---	----------	---------

Производство работ осуществляется на территории действующего предприятия с наличием в зоне производства работ перечисленных ниже факторов:

- разветвленная сеть транспортных и инженерных коммуникаций;
- действующее технологическое оборудование;
- движение технологического транспорта.

Материалы (основные и вспомогательные) предоставляет Заказчик.  
Краны, внутрипроемочный транспорт, автогидродоильники – предоставляет подрядчик.

Главный механик

Крашенинников С.А.

Ведущий инженер

Наумов С. А.

*Кашенин С.А. согласовано 01.10.20*